

# Folia gumowa hydroizolacyjna **HYDROGUM** **EPDM**



Folia gumowa hydroizolacyjna **HYDROGUM** - **Membrana EPDM** - DOSKONAŁY MATERIAŁ HYDROIZOLACYJNY

**HYDROGUM** - EPDM jest to materiał rolowany produkowany na bazie kauczuku etylenowo - propylenowego. Z uwagi na swoje zalety znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie.

Przykłady zastosowania HYDROGUMU:

**a) o grubości nie mniejszej niż 0,75 mm przeznaczone są do stosowania jako:**

- pasy uszczelniające połączenia okien, drzwi i elewacji

**b) o grubości nie mniej niż 1.0 mm przeznaczone są do stosowania jako izolacja przeciwwilgociowa i przeciwwodna:**

- pionowych i poziomych części budynków

- tarasów, balkonów, loggi, pomieszczeń mokrych (łazieny, kuchnie, pralnie)

- sztucznych zbiorników wodnych (np. przeciwpożarowych), oczek wodnych, basenów zewnętrznych

**wszędzie tam, gdzie wymagane jest odpowiednie zabezpieczenia hydroizolacyjne.**

**{%folia-gumowa-hydroizolacyjna-hydrogum-epdm;galeria-strona%}**

## **SPECYFIKACJA PRODUKTU:**

KOLOR CZARNY, MOLETOWANY (jedno lub dwustronny odcisk tkaniny)

- długość max. 20mb
- szerokość **1000-1400mm**, **istnieje możliwość cięcia na paski o szerokości uzgodnionej z klientem**
- **grubość: 0,75; 0,8; 1,0; 1,5 mm**
- twardość 65+/-5 °ShA

**Wyrób objęty normą zharmonizowaną : PN-EN 14909:2012E Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwilgociowej.**

**Wyrób Hydrogum EPDM został oceniony pozytywnie pod względem zdrowotnym przez Państwowy Zakład Higieny**

### **Niewątpliwe zalety Hydrogumu EPDM to:**

- pełna wodoszczelność, brak przesiąkliwości wody przy ciśnieniu 0,2MPa w czasie 24h
- łatwość mocowania i łączenia w dowolne powierzchnie
- wysoka odporność na rozciąganie (9,5 Mpa)
- zdolność do dużych wydłużeń przy rozciąganiu (wydłużenie względne do 400%)
- odporność na niskie temperatury, określone giętkością w temp. -30°C
- odporność na podwyższone temperatury do + 120°C
- posiada „pamięć materiałową”, zawsze powraca do pierwotnego kształtu
- nie kruszeje i nie ulega twardnieniu
- stabilność wymiarowa

Stosując NASZĄ FOLIĘ HYDROIZOLACYJNĄ inwestor może być pewny, że zbiornik został wykonany szczelnie i będzie mu służył przez wiele lat nie przysparzając problemów związanych z przeciekami, przebiciami, itp.

Oferowane przez nas membrany są przyjazne dla środowiska, trwałe i łatwe w montażu.

### **Wyrób może być:**

- układany swobodnie obciążany warstwą dociskową (płyty betonowe lub żwir) w przypadku podłoża betonowych
- **mocowany do podłoża mechanicznie w obszarze zakładów** - *dopasowane do podłoża pasmo materiału należy wzdłuż jednej krawędzi przymocować kołkami rozporowymi lub wkrętami co ok. 20cm. Na miejsce zamocowań mechanicznych należy nałożyć warstwę kleju , a następnie drugie pasmo materiału formując 10-cio cm zakład. Do klejenia zakładów należy używać kleju np. Adesilex G-19, Terokoal 2444. Gęstość mocowań mechanicznych, ich rozmieszczenie zależy od*

rodzaju konstrukcji

- **klejona do podłoża betonowego na całej powierzchni lub pasmami** - hydrogum należy dopasować do podłoża a następnie ponownie zrolować z obydwu końców ku środkowi. Podłoże należy smarować klejem np. Adesilex G-19, pasmami o szerokości ok. 100mm w odstępach ok 150mm. Następnie materiał rozwinąć i lekko dopasować do podłoża. Klejenie należy wykonać przy temperaturze otoczenia +5 do +25°C.

W/w wytyczne mocowania Folia Hydroizolacyjnej są tylko przykładowymi metodami. Ostateczna decyzję co do sposobu zamocowania decyduje inwestor, w zależności od rodzaju konstrukcji, rodzaju podłoża, itd.

**Producent daje gwarancję na trwałość materiału 20 lat.**

**Załączniki do pobrania:**

- Załącznik Nr 1: [Deklaracja Właściwości Użytkowych 1/2015](#)
- Załącznik Nr 2: [Deklaracja Właściwości Użytkowych 2/2015](#)
- Załącznik Nr 3: [Atest PZH](#)